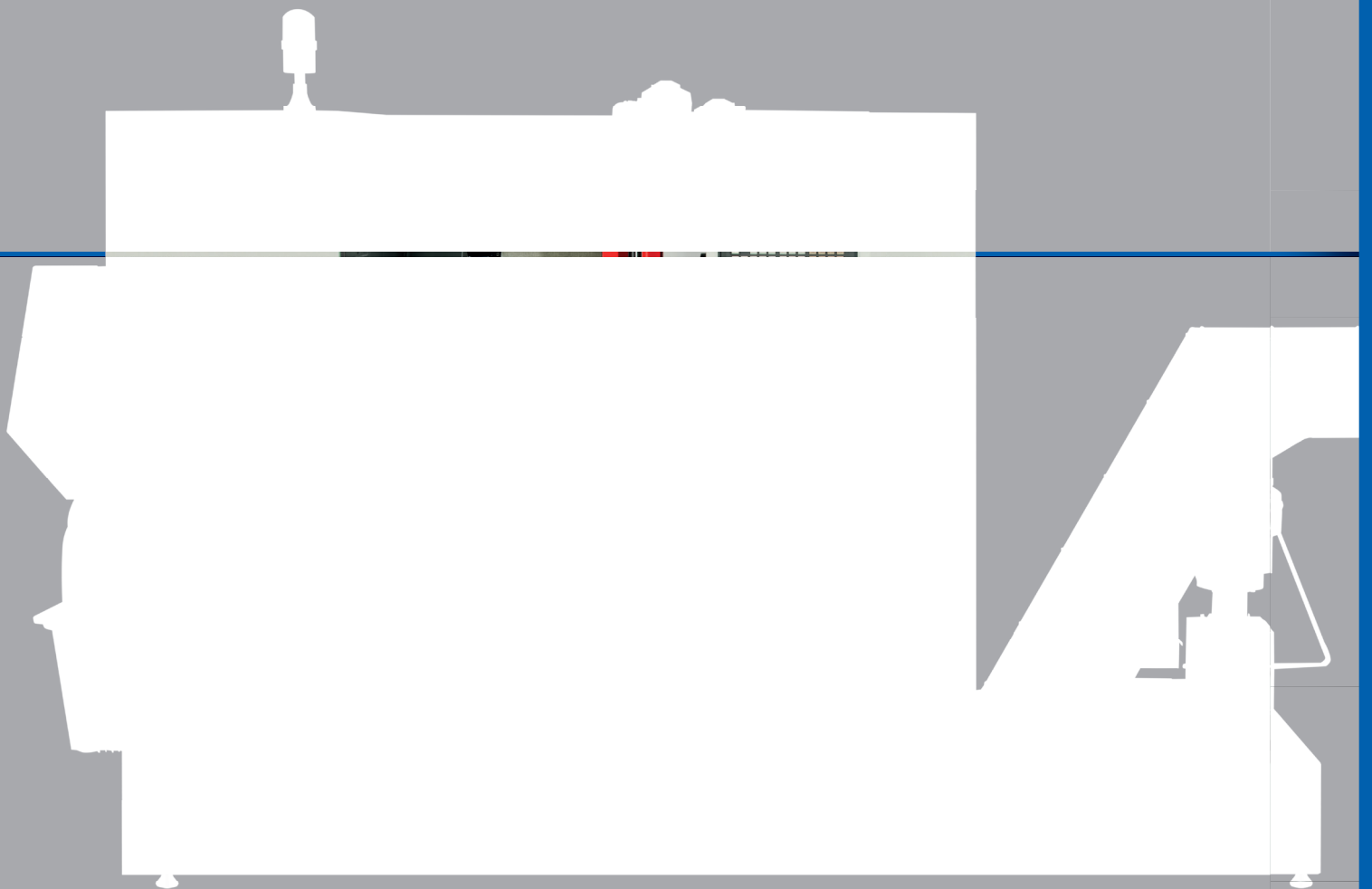




TND 42/65 S

Drehzentrum mit Gegenspindel
Turning Center with Subspindle



ergomat

■ Modell	■ Model	TND 42 S	TND 65 S
■ Hauptspindel			
■ Main spindle			
Spindeldurchlass	Bar capacity	mm	42 60
Spindeldrehzahl max	Spindle speed max.	UpM/rpm	5.000 4.000
Leistung 100% / 25%	Power spindle motor 100% / 25%	kW	7,5/11
Drehmoment 100%/25% ED	Output torque 100%/25%	Nm	46,6/91 71,6/140
Spannzange DIN. 6343 - Ø max. 60mm	Collet DIN. 6343 - Ø max. 60mm		(S)
andere Spannzangensysteme Ø max. 65mm	Other collet systems Ø max. 65mm		(0)
■ C-Achse			
C axis			
Max. Drehzahl	Spindle revolutions max.	UpM/rpm	100
Auflösung	Resolution	Grad/degrees	0,001
■ Gegenspindel			
■ Subspindle			
Drehzahl max.	Spindle speed max.	UpM/rpm	5.000
Leistung 100% / 25% ED	Power 100% / 25%	kW	2,2/5,5
Drehmoment 100% / 25% ED	Torque 100% / 25%	kW	14/36
Teile-Ø max. zur Abführung durch Gegenspindel	Ø Parts max. for unloading through subspindle	mm	30
Abgreif-Ø max. mit Spannzangen DIN 6342	Ø Pick off max. with collets DIN 6342	mm	42
Abgreif-Ø max. mit Futter Ø 85	Ø Pick off max. with chuck Ø 85	mm	65
■ C-Achse			
C axis			
Drehzahl max.	Speed max.	UpM/rpm	100
Auflösung	Resolution	Grad/degrees	0,001
■ Eilgänge			
■ Rapid feed			
Oberer Kreuzschlitten (X1 / Z1)	Upper turret slide (X1 / Z1)	m/Min	18/30
Gegenspindel (X2 / Z2)	Subspindle (X2 / Z2)	m/Min	18/30
■ Verfahrenweg Achsen			
■ Axes travel			
X1 / Z1	X1 / Z1	mm	105/260
X2 / Z2	X2 / Z2	mm	165/230
■ Oberer Revolver (X1/Z1)			
■ Upper turret (X1/Z1)			
Anzahl feststehende (S) / angetriebene (0) Werkzeuge	Number of fixed (S) / live (0) tools		12
Werkzeughalter	Tool Holders		VDI25
Schaltzeit Station/Station	Switching time station to station	Sek/sec	0,4
Schaltzeit 180°	Switching time for 180°	Sek/sec	0,9
Max. Drehzahl angetriebene Werkzeuge (0)	Max. Revolution live tools (0)	UpM/rpm	5.000
Leistung angetriebene Werkzeuge 100% / 25% ED (0)	Power live tools 100% / 25% (0)	kW	0,9/2,2
■ Unterer Revolver			
■ Lower turret			
Anzahl feststehende (S) / angetriebene (0) Werkzeuge	Number of fixed (S) / live (0) tools		8
Werkzeughalter	Tool holders		VDI 25
Schaltzeit Station/Station	Switching time station to station	Sek/sec	0,4
Schaltzeit 180°	Switching time for 180°	Sek/sec	0,9
Max. Drehzahl angetriebene Werkzeuge (0)	Max. revolution live tools (0)	UpM/rpm	5.000
Leistung angetriebene Werkzeuge 100% / 25% (0)	Power live tools 100% / 25% (0)	kW	1,0/1,4
■ Sortiereinrichtung			
■ Parts catcher			
Werkstück Ø max.	Work piece Ø max.	mm	65
Werkstück max. Länge	Work piece max. length	mm	100
■ Külmittelsystem			
■ Coolant system			
Külmitteldruck	Coolant pression	bar	6/20 (0)
Inhalt Kühlmittel-tank	Tank capacity	l	200
■ Steuerung			
■ CNC control			
			Fanuc Oi-TD
■ Gewicht netto			
■ Net weight			
			kg 4.100

Technische Änderungen vorbehalten
(S) - Standard (0) - Option

Specifications are subject to change without notice



ergomat

Tel +55 11 5633 5000 / E-mail vendas@ergomat.com.br / www.ergomat.com.br
Rua Arnaldo Magniccaro, 364 / 04691-902 / São Paulo / BR